



# FLYNET 50 CONTROL SYSTEM



**SISTEMA DI PESATURA  
NON AUTOMATICO OMOLOGATO  
PER CONTROLLO PESO STATISTICO**

*MANUAL WEIGHING SYSTEM FOR  
STATISTICAL WEIGHT CONTROL*



**SISTEMA DI PESATURA OMOLOGATO**

*APPROVED WEIGHING SYSTEM*



**TERMINALE DI PESATURA  
DI ULTIMA GENERAZIONE:**

dotato di display touch screen a colori.

*LATEST-GENERATION WEIGHING TERMINAL  
with touch screen colour display.*



**FACILE GESTIONE DEI LOTTI:**

Alta leggibilità, immediata identificazione  
attraverso i colori dello stato del lotto.

*EASY BATCH MANAGEMENT  
High readability IMMEDIATE IDENTIFICATION OF THE  
LOT status through the colours.*



**FACILE ESPORTAZIONE DATI:**

Esportazione dati in formato Pdf o CSV  
via USB, rete Ethernet o Wi-Fi.

*EASY DATA EXPORT  
Data export in PDF or CSV format via USB,  
Ethernet network or Wi-Fi.*



**DISPONIBILE IN ACCIAIO INOX O ABS**

*AVAILABLE IN ABS OR STAINLESS STEEL*



**COLLEGAMENTO A PIÙ BILANCE**

possibilità di collegamento ad una  
seconda bilancia  
per un miglior campionamento.

*CONNECTION TO SEVERAL SCALES  
Possibility of connecting to a second scale  
for better sampling.*

# FLYNET 50 CONTROL SYSTEM

SISTEMA DI PESATURA NON AUTOMATICO OMOLOGATO  
PER CONTROLLO PESO STATISTICO

MANUAL WEIGHING SYSTEM FOR  
STATISTICAL WEIGHT CONTROL

Piattaforma di pesatura in acciaio Inox o  
verniciato disponibile in varie dimensioni in  
funzione del prodotto da pesare.

*Stainless steel or painted weighing platform  
available in various sizes depending  
on the product to be weighed.*

Lotto di giornata: 158L7		Codice lotto: Lotto numero 1	
PLU Riso 500 g	Descrizione Confezione di riso da 500 g	Bilancia A	
Operatore Antonio	Linea Linea 1	Turno Turno 1	
Dimensione lotto 100	Controllo Non distruttivo	Numero progressivo lotto 2	
Volume nominale	Densità	Arrotolamento	
Limite inferiore -T2 470,0000 g	Limite inferiore -T1 485,0000 g	Peso nominale 500 g	Limite superiore +T1 515,0000 g
			Limite superiore +T2 530,0000 g
Data inizio controllo 13/03/2015	Ora inizio controllo 8.26.13	Data fine controllo 13/03/2015	Ora fine controllo 8.28.14
CONTROLLO CONTENUTO			
Peso medio 499,9433 g	Deviazione standard 3,4792	N. campioni 30	
Campioni > -T1 29	% 96,7%	Peso medio 500,5466 g	Totale netto 14515,85 g
Campioni < -T1 1	% 3,3%	Peso medio 482,4500 g	Peso minimo 498,35 g
Campioni < -T2 0	% 0,0%	Peso medio 0,0000 g	Peso massimo 503,10 g
CONTROLLO MEDIA			
Peso medio 499,9433 g	Deviazione standard 3,4792	N. campioni 30	Totale netto 14998,30 g
CONTROLLO CONTENUTO Superato		CONTROLLO MEDIA Superato	
Lotto accettato			

Daily batch: 39 158L7		Batch code: Lot1	
PLU Riso 500 g	Description Confezione di riso 500 g	Scale A	
Operator Antonio	Work line Linea 1	Work shift Turno 1	
Batch size 100	Control type Not destructive	Batch progressive number 3	
-T2 lower limit 470,0000 g	-T1 lower limit 485,0000 g	Nominal weight 500 g	+T1 upper limit 515,0000 g
			+T2 upper limit 530,0000 g
Start control date 2/8/2021	Start control time 10:07:36 AM	End control date 2/8/2021	End control time 10:09:54 AM
ACTUAL CONTENT CONTROL			
Average weight 501,00 g	Standard deviation 5,29 g	Samples n. 30	
Samples > -T1 29	% 96,7%	Average weight 501,06 g	Net total 14543 g
Samples < -T1 1	% 3,3%	Average weight 482,00 g	Minimum weight 496 g
Samples < -T2 0	% 0,0%	Average weight 0,00 g	Maximum weight 512 g
AVERAGE CONTROL			
Minimum average weight 497,34 g	Average weight 501,00 g	Standard deviation 5,29 g	Samples n. 30
ACTUAL CONTENT CONTROL Ok		AVERAGE CONTROL Ok	
Accepted batch			

Terminale di pesatura  
mod. FLYNET50 con software  
CONTROL SYSTEM integrato.

*Weighing terminal model FLYNET50  
with integrated software CONTROL SYSTEM.*

GESTIONE DELLA REPORTISTICA  
Possibilità di redazione e stampa  
dei report di analisi del lotto.

*REPORT MANAGEMENT  
Possibility of producing and  
printing batch analysis reports.*

COLLEGAMENTO  
CON DB REMOTO SU SQL server  
per interfacciamento  
con software di terze parti  
CONNECTION WITH REMOTE  
Database on SQL server  
for third-party  
software interfacing



PORTATE E DIVISIONI IN CONFORMITÀ A QUANTO PREVISTO  
DALLA NORMATIVA PER IL CONTROLLO STATISTICO DEI  
PRODOTTI A PESO FISSO.

*CAPACITIES AND RESOLUTIONS IN COMPLIANCE  
WITH CURRENT LEGISLATION CONCERNING STATISTICAL  
CONTROL OF FIXED-WEIGHT PRODUCTS.*



# FLYNET 50 CONTROL SYSTEM

## SOFTWARE PER IL CONTROLLO PESO STATISTICO DEI PRECONFEZIONATI

## SOFTWARE FOR STATISTICAL WEIGHT CONTROL OF PRE-PACKAGED PRODUCTS

### ARCHIVIO PRODOTTI (PLU)

Al codice PLU sono associati: peso nominale del prodotto, tara, codice e descrizione, associazione ad un codice a barre per il richiamo con lettore di bar-code.

I PLU possono essere impostati sul terminale o importati.

All'inserimento del peso nominale vengono calcolati automaticamente i valori delle soglie secondo la normativa di riferimento (76/211/CEE).

Possibilità di modifica delle soglie di peso per rispondere a esigenze di paesi extra CEE o a differenti criteri di controllo.

### PRODUCT ARCHIVE (PLU CODE)

*PLU codes are linked to the nominal weight of the product, tare weight, code and description. Link to barcode for recall with barcode reader. PLU codes can be set on the terminal or imported.*

*When the nominal weight is entered, the threshold values are automatically calculated, in compliance with EU standard 76/211/EEC. Weight set-point can be modified to meet the requirements of non-EU countries or different control criteria.*

### REPORT LOTTO

Dati riepilogativi del lotto in formato PDF o CSV esportabili via USB, rete Ethernet, Wi-Fi e stampabili.

### BATCH REPORT

*Batch summary data in PDF or CSV format. Data can be exported using a USB stick, via Ethernet or by WI-FI connection and printed.*

### ARCHIVIO LINEE DI PRODUZIONE E/O CONFEZIONAMENTO

Il codice linea abbinato al lotto di controllo, consente di risalire all'impianto produttivo e correggerne le eventuali difettosità.

L'Archivio linee contiene il codice della linea e relativa descrizione. I dati possono essere impostati sul terminale o importati da "file".

### PRODUCTION/PACKAGING LINE ARCHIVE

*Line code linked to control batch allows to trace the production system and correct any defects. Line log includes the line code and its description. Data can be set on the terminal or imported from software files.*

### ARCHIVIO PESATE

Consultazione della singola pesata all'interno dei lotti.

### SINGLE DATA WEIGHT ARCHIVE

*Monitoring of individual weighing within batches.*

### ESPORTAZIONE/IMPORTAZIONE DATI IN FORMATO CSV

Importazione degli archivi Operatore e PLU. Esportazione degli archivi Operatore, PLU, Lotto e Pesate.

### EXPORT/IMPORT DATA IN CSV FORMAT

*Import of operator and PLU logs. Export operator, PLU, batch and individual weighing files.*

### ARCHIVIO OPERATORI

Il codice operatore abbinato al lotto di controllo consente di risalire al turno durante il quale si sono effettuati i controlli. L'Archivio operatori contiene il codice dell'operatore o del turno. I dati possono essere impostati sul terminale o importati.

### OPERATORS ARCHIVE

*The operator code linked to control batch enables identification of the shift during which the controls were carried out.*

*The operators archive includes the operator or the shift code. Data can be set on the terminal or imported.*

### GESTIONE MULTILOTTO

L'operatore apre un lotto selezionandolo con lettore di bar code o da touchscreen; in base alle indicazioni del terminale si predispongono a pesare il numero di campioni richiesto.

### MULTI-BATCH MANAGEMENT

*Operators can open a batch by selecting it using a barcode reader or touch-screen monitor; the requested number of samples is weighed on the basis of the information displayed on the terminal.*

### ARCHIVIO LOTTI

Consultazione dei lotti aperti o sospesi e dei lotti già chiusi ed ancora in memoria (fino ad un limite di giorni impostabile). Pianificazione dei lotti da controllare.

### BATCH ARCHIVE

*Monitoring of open or suspended batches and closed batches still saved in the memory (deleted after the number of days set). Planning of batches to be checked.*

### INTERFACCIAMENTO CON GESTIONALE

Grazie alla connettività con SQL è possibile centralizzare la gestione dei dati su di un database remoto, permettendo al gestionale di importare/esportare i dati di lavorazione (interfacciamento con gestionale non incluso).

### INTERFACING WITH MANAGEMENT SOFTWARE

*Thanks to SQL connectivity is possible to centralise data management on a remote database, allowing the management system to import/export processing data (interfacing with management software not included).*



**Stampi tutto  
ciò che controlli!**

*Allows to print everything  
you check*



**Salvi e trasporti  
il controllo  
della tua qualità**

*Allows to save and trace  
your quality control*

# FLYNET 50 CONTROL SYSTEM

SOFTWARE PER IL CONTROLLO PESO STATISTICO DEI PRECONFEZIONATI

SOFTWARE FOR STATISTICAL WEIGHT CONTROL OF PRE-PACKAGED PRODUCTS



Per ogni campione viene evidenziato il risultato della pesata grazie alla colorazione dinamica delle finestre; nella zona di visualizzazione del peso il colore assunto dalla finestra si riferisce all'esito della singola pesata:

- ROSSO = peso inferiore al limite "-T2"
- GIALLO = peso uguale o superiore al limite "-T2" e inferiore al limite "-T1"
- VERDE = peso uguale o superiore al limite "-T1" e inferiore o uguale al limite "+T1"
- CELESTE = peso superiore al limite "+T1" e inferiore o uguale al limite "+T2"
- BLU = peso superiore al limite "+T2"

Nella zona di visualizzazione dei dati rilevati dal controllo del lotto la colorazione è dinamica. Per i lotti inferiori o uguali a 99 pezzi questa zona è sempre grigia.

Per i lotti superiori a 99 pezzi questa zona si colora di:

- VERDE = se lo stato attuale del lotto rientra nei criteri di accettazione lotto
- ROSSO = se lo stato attuale del lotto NON rientra nei criteri di accettazione lotto

Nella zona di visualizzazione dei criteri di accettazione la colorazione è dinamica. Per i lotti inferiori o uguali a 99 pezzi questa zona è sempre grigia.

Per i lotti superiori a 99 pezzi questa zona si colora di:

- VERDE = se lo stato attuale del lotto rientra nei criteri di accettazione lotto
- ROSSO = se lo stato attuale del lotto NON rientra nei criteri di accettazione lotto
- ARANCIONE = se il numero di pezzi difettosi rientra nell'intervallo che prevede la prova di secondo ordine

The weighing result is shown for each sample, thanks to a dynamic window colouring system; in the weight display area, the colour assumed by the window refers to the outcome of the single weighing:

- RED = weight lower than the "-T2" limit
- YELLOW = weight equal to or greater than "-T2" limit, and less than "-T1" limit
- GREEN = weight equal to or greater than "-T1" limit, and less than or equal to "+T1" limit
- LIGHT BLUE = weight greater than "+T1" limit, and less than or equal to "+T2" limit
- BLUE = weight higher than "+T2" limit

In the display area of the data detected by the batch control, the colouring system is dynamic. For batch less than or equal to 99 pieces this area is always grey.

For batches over 99 pieces this area is coloured with:

- GREEN = if the current batch status falls within the batch acceptance criteria
- RED = if the current batch status DOES NOT fall within the batch acceptance criteria

In the display area of the acceptance criteria, the colouring system is dynamic. For batches less than or equal to 99 pieces this area is always grey.

For batches over 99 pieces this area is coloured with:

- GREEN = if the current batch status falls within the batch acceptance criteria
- RED = if the current batch status DOES NOT fall within the batch acceptance criteria
- ORANGE = if the number of defective pieces falls within the interval foreseen by the second order test